



CROVORG Material Handling Group

Al. Katowicka 11, Wolica, 05-830 Nadarzyn, POLSKA

Tel: +48 22 490 23 23 Fax: +48 22 724 42 41 email: serwis@crovorg.pl



INSTRUKCJA OBSŁUGI PRODUKTU

Chwytek do beczek do montażu na wózkach widłowych (seria FDH/FDHU)

Kontrole przed użyciem

Przed rozpoczęciem użytkowania tego urządzenia należy najpierw dokonać jego kontroli i dopiero po takiej kontroli można je instalować na wózku widłowym. Należy sprawdzić, czy nie ma oznak zużycia, uszkodzeń czy odkształceń, a w razie ich stwierdzenia należy je natychmiast zgłosić. Przed podniesieniem chwytaka należy sprawdzić elementy podnośnikowe takie jak haki, klamry, ucha, pasy, łańcuchy, łań itp.

Zatwierdzony kodeks dobrych praktyk (ACOP)

Zdecydowanie zalecamy stosowanie się do wytycznych „Przepisów dotyczących urządzeń podnośnikowych” (LOLER) oraz „Zaopatrzenia w sprzęt oraz jego użytkowania przez pracowników” (PUWER). Nie jest to wymagane prawem, jednak przestrzeganie ich jest powszechnie uznawane za wyraz najwyższej dbałości o stosowanie się do przepisów BHP.

Prosimy o sprawdzenie dostarczonych osobnych wytycznych ogólnych dotyczących bezpieczeństwa oraz przepisów LOLER 1998 i PUWER 1998.

Specyfikacja

Przeznaczony do beczek różnego typu w zależności od modelu. Typy beczek, które można podnosić i przemieszczać są podane w arkuszu charakterystyki produktu danego modelu lub w specyfikacji poniżej.

FDH-1/2 - 210 l Beczki tylko stalowe

FDHU-1/2 i FDH-H- 210 oraz Beczki stalowe i plastikowe z objętością XL

Wszystkie modele; Nasunąć na widły wózka widłowego i dokręcić dwie śruby zaciskowe, mocując osprzęt do wideł wózka. Pochylenie masztu do tyłu umożliwia ciaśniejsze dokręcenie zacisków. Przed każdym podniesieniem beczki należy sprawdzić zaciski, by mieć pewność, że się nie poluzowały. Niesprawdzenie tego mogłoby prowadzić do zsunienia się osprzętu z wideł.

Modele obsługiwane ręcznie; Działanie osprzętu jest w pełni zautomatyzowane. Chwytek ma dwa profilowane uchylne ramiona. By podnieść beczkę, należy do niej podjechać wózkiem z ramionami objęmy ustawionymi POZIOMO w połowie wysokości pomiędzy przetłoczeniami pierścieniowymi. NIE POCHYLAĆ MASZTU WÓZKA DO TYŁU.

W momencie zetknięcia się z beczką ramiona automatycznie się otworzą, a następnie podczas jazdy do przodu - zamkną na beczce. Podczas podnoszenia chwytaka ramiona docisną beczkę pod górnym przetłoczeniem pierścieniowym / wiekiem. Po podniesieniu beczki należy się upewnić, że beczka jest stabilnie uchwycona. Podczas chwytania beczki proces zaciskania można ułatwić poprzez lekkie opuszczanie wideł.

Model hydrauliczny; Ramiona są obsługiwane hydraulicznie z czwartego przyłącza wózka widłowego. Dwukierunkowy siłownik hydrauliczny ma ograniczniki mechaniczne umożliwiające otwieranie i zamykanie ramion objęmy z kabiny. Otworzyć całkowicie ramiona objęmy i podjechać do beczki, aż powłokowane szczęki całkowicie najdą na beczkę - gdy tylna środkowa stała szczeka zetknie się z beczką, ramiona objęmy można zamknąć. Należy się upewnić, że beczka została uchwycona z siłą wystarczającą do jej stabilnego trzymania, jednak bez wgniatania lub uszkodzania beczki. Uchwyt jest wyposażony w zawór upustowy, a więc można dokładnie wyregulować pożądaną siłę chwytania beczki.

Modele uniwersalne - (FDHU); Lewe ramię (patrząc z tyłu chwytaka) jest regulowane - przesuwają się na wale w lewo i prawo. Przekładka z zaciskiem w kształcie litery „R” i łańcuch mocują to ramię w jednym z dwóch ustalonych położań. Do pracy z beczkami stalowymi ramię to powinno być ustawione na zewnętrznym końcu wału. Przekładkę należy w takim przypadku umieścić pod wałem, pomiędzy czopem a zespołem ramienia i unieruchomić zaciskiem „R”. Do pracy z beczkami plastikowymi z objętością „L” ramię powinno



CROVORG Material Handling Group

Al. Katowicka 11, Wolica, 05-830 Nadarzyn, POLSKA

Tel: +48 22 490 23 23 Fax: +48 22 724 42 41 email: serwis@crovorg.pl



być ustawione na wewnętrznym końcu wału, z przekładką po zewnętrznej stronie ramienia. **Przed użyciem urządzenia należy zawsze się upewnić, że przekładka jest we właściwym położeniu.**

Modele na dwie beczki - (FDH-2/FDHU-2): Te modele działają tak samo, jak modele na jedną beczkę, a jedyną różnicą jest to, że mają dodatkowe środkowe ramie przytrzymujące, które jest umieszczane pomiędzy dwiema beczkami. Przed podniesieniem beczki muszą zostać ustawione w odpowiedniej odległości względem siebie - jeśli są zbyt blisko lub zbyt daleko siebie, to chwytak nie uchwyci ich stabilnie i operacja podnoszenia może być niebezpieczna. Nie używać chwytaka do przetaczania ani przesuwania beczek w odpowiednie położenie, gdyż mogłoby to spowodować uszkodzenie ramion chwytanych.

Wszystkie modele: By puścić beczkę, operator musi po prostu ją postawić na stabilnym podłożu i odjechać wózkiem..

Unikać gwałtownych manewrów i jazdy po nierównym podłożu. Chwytak nie nadaje się do przemieszczania beczek pustych, uszkodzonych, beczek o prostych ściankach i beczek ze zdjętą pokrywą.

Nie używać do stawiania beczek.

Zawsze przed użyciem upewniać się, że zawlecza w ramieniu uchylnym jest stabilnie włożona.

Wszystkie ruchome części należy regularnie smarować. Należy pilnować, by zaciski wideł były zawsze nasmarowane i naoliwione.

Po zdjęciu chwytaka z wózka zaciski powinny zostać wykręcone, by zapobiec uszkodzeniu gwintów podczas wsuwania wideł do kieszeni.

Mocno powgniatane lub uszkodzone beczki mogą się już nie nadawać do podnoszenia tym chwytakiem, gdyż ramiona mogą nie być w stanie odpowiednio uchwycić korpusu beczki lub beczka może być w uchwycie niebezpiecznie przekrzywiona.

Przed każdym użyciem osprzęt powinien zostać poddany kontroli wzrokowej.

Co 12 miesięcy należy przeprowadzać dokładną kontrolę osprzętu i ją dokumentować. (Więcej informacji na ten temat jest podawane w przepisach urządzeń podnośnikowych LOLER z 1998 r. oraz przepisach dotyczących zaopatrzenia w sprzęt oraz jego użytkowania przez pracowników PUWER z 1998 r.)

Udźwig: Maksymalny udźwig konkretnego chwytaka do beczek jest wyraźnie podany na płycie znamionowej danego osprzętu. W żadnym razie nie wolno tego limitu przekraczać. W przypadku chwytaków do wielu beczek podawane dopuszczalne obciążenie robocze (SWL) zostało wyliczone przy założeniu maksymalnej masy poszczególnych beczek o takiej samej wadze. Jeżeli, na przykład, chwytak do dwóch beczek ma udźwig znamionowy 720 kg, to można nim podnosić dwie beczki o takiej samej wadze nieprzekraczającej 360 kg. Nie wolno przekraczać udźwigu dla pojedynczej beczki.